

MCU CLEARCOAT

Beschrijving product en technologie

Één component vochtuithardende polyurea coating. MCU-CLEARCOAT is een doorzichtige, glanzende, alifatische topcoat. MCU-CLEARCOAT biedt een perfecte bescherming tegen UV-Licht, verwerking en is zeer stoot- en slijtvast. MCU-CLEARCOAT heeft een extreme duurzaamheid en de vochtuithardende eigenschappen laten applicatie toe op verschillende ondergronden en in verschillende omstandigheden.

Kenmerkende eigenschappen

Geen dauwpunt beperking (het oppervlak moet zichtbaar droog zijn).
 Applicatie mogelijk bij vriestemperaturen (geen ijs of rijp).
 Verenigbaar met MCU-Quickcure voor een snellere droging.
 Lage VOS.
 Uitstekende UV bescherming, slijt- en stootvastheid.

Veelzijdige, doorzichtige, glanzende topcoat voor verschillende ondergronden.
 Applicatie mogelijk bij een relatieve luchtvochtigheid van 99 %.
 1 component, geen mengfouten.
 Eenvoudige applicatie met roller of spuitmethoden.

Toepassingsgebieden

Ondergronden

Alle metaalsoorten
 Reeds bestaande alifatische coatings
 Hout
 Glasvezel versterkte polyester

Mogelijke toepassingen

Bruggen
 Constructiestaal
 Schepen waar een hoge glans vereist is
 Offshore platforms
 Marine/haven faciliteiten
 Heftrucks en stapelaars
 Raffinaderijen
 Pulp- en papiermolens
 Chemische verwerkingsinstallaties
 Het waterdicht maken van betonnen vloeren en structuren
 Waterkrachtinstallaties
 Uitstekend voor hechting op reeds bestaande coatings
 Decoratieve toepassingen
 Yachting

Specificaties

Type hars: Alifatische polyurea
Pigment type: Transparant
Glansgraad: Hoogglans
Kleur: Doorschijnend
Volume vaste stof: 74.0% ± 2.0
VOS: 250 g/L

Theoretisch rendement: 25 µm DFT: 29.6 m²/L
 1 mil DFT: 1206 ft²/gal

Aanbevolen laagdikte

nat: 35 - 70 microns (1.4 - 2.8 mils)- onverdund
droog: 25 - 50 microns (1.0 - 2.0 mils)

Verdunner en reinigen:

Gebruik alleen MCU-Thinners van MCU-Coatings

Droogtijden en temperaturen

*bij 60 % rel. luchtvochtigheid	10 °C		24 °C		35 °C	
	zonder MCU-QuickCure	met MCU-QuickCure	zonder MCU-QuickCure	met MCU-QuickCure	zonder MCU-QuickCure	met MCU-QuickCure
Stofdroog	1.5 uur	1 uur	20 min	45 min	30 min	30 min
Minimum overschilderbaar na**	10 uren	1 uur	1 uur	45 min	45 min	30 min
Volledig uitgehard na	10 dagen	7 dagen	7 dagen	7 dagen	7 dagen	7 dagen

Raadpleeg de MCU-Quickcure Product Data Sheet voor aanvullende informatie.
 *Vochtigheid, temperatuur en laagdikte zullen de droog- en uithardings tijden beïnvloeden.
 **Bij voorkeur overlakken binnen 48 uren.

MCU CLEARCOAT

Oppervlakte voorbehandeling

Staal

Wij adviseren het gebruik van aanbevolen MCU Coatings Primers. In geval van direct applicatie op staal:

Verwijder olie, vet en andere verontreiniging d.m.v. SSPC-SP1 solvent cleaning, alvorens andere voorbehandelingsmethod- en toe te passen.

Bereid oppervlakken voor niet-immersie of atmosferische dienst projecten voor volgens ISO 8504-2 methoden tot ISO 8501-1 SA 2 of SSPC-SP6/NACE No. 3 (visuele standaard SSPC vis 1) Commercial Blast Clean finish. Of volgens SSP 12/NACE 5.0 Hoge of Ultrahoge druk waterstraalmethoden tot WJ 4 M (visuele standaard SSPC vis 4/NACE vis 7). Of volgens SSPC-TR2/NACE 6G198 nat schurend stralen tot WAB 6 M (visuele standaard SSPC vis 5/NACE vis 9) nat commercial blast clean finish.

Voor minimale oppervlaktevoorbereiding, gebruik nauwkeurig handmatige of machinale reinigingsmethoden in overeenstemming met ISO 8504-3 of SSPC-SP 2 en 3 op corrosie en losse of falende verf te verwijderen tot ISO 8501-1 St2 of SSPC-SP 2 en 3 (visuele standaard SSPC vis 3). Werk de randen van reeds bestaande verf bij tot overgaande randen. Straalmethoden moeten een oppervlakteprofiel van 1.0 – 2.0 mils (25-50 microns) creëren.

Aluminium/gegalvaniseerd/non-ferro metalen

Wij adviseren het gebruik van aanbevolen MCU Coatings Primers. In geval van direct applicatie op aluminium:

Bereid de oppervlakte d.m.v. SSPC-SP1 solvent cleaning en waterstralen met lage waterdruk SSPC-SP12/NACE No.5 om oppervlakte verontreiniging te verwijderen. Ter aanvulling van de oppervlakte voorbehandeling van een verweerd gegalvaniseerd oppervlak, verwijder overmatige roest en breng een ruwheidsprofiel aan op blank metaal d.m.v. handmatig en-/of mechanisch ontroesten ISO 8501-1 St2 (SSPC-SP 2 en 3). Breng een grondlaag aan op plaatselijke delen schoon kaal staal (MCU primer aanbevolen). Breng een ruwheidsprofiel aan op een nieuw gegalvaniseerde oppervlakte d.m.v. mechanisch schuren ter aanvulling van oppervlaktereiniging en om mechanische hechting te ondersteunen.

Beton

Wij adviseren het gebruik van aanbevolen MCU Coatings Primers. In geval van direct applicatie op beton:

Het oppervlakte moet droog, vrij van verontreiniging en in goede staat zijn. Vet en olie moet verwijderd zijn met ASTM D4258-83 (opnieuw goedgekeurd 1999) en oplosmiddel- en moeten verwijderd zijn met ASTM D4259-88 (opnieuw goedgekeurd 1999). Raadpleeg SSPC-SP13/NACE No. 6 Mechanische of chemische oppervlakte voorbehandelingsmethod- en voor voorbehandeling van beton om geschikte reinheid te verkrijgen. De oppervlakte voorbehandeling moet voldoende oppervlakteprofiel creëren om een goede mechanische aanhechting te garanderen. Zorg dat de oppervlakte grondig gereinigd en droog is voor het verven. Nieuw beton dient tussen de 7-14 dagen uitgehard te zijn, voordat deze kan worden behandeld.

Reeds bestaande coatings

Bereid het oppervlakte voor en verwijder verontreiniging d.m.v. waterstralen met lage druk SSPC-SP12/NACE No.5. Vul SSPC-SP12 LPWC aan met SSPC-SP1 solvent cleaning en ISO 8501 St2 (SSPC-SP 2 en 3) handmatig en mechanisch reinigen. Ontroest de oppervlakte en verwijder losse of afbladerende verf, of bereid de oppervlakken voor d.m.v. hoge of ultrahoge druk waterstraling tot WJ4 SSPC-SP12/NACE No. 5. Breng de primer (MCU primer aanbevolen) aan op kale delen schoon staal. Straal glanzende oppervlakken om een ruwheidsprofiel te maken. Breng een test aan op een kleine oppervlakte om de coating compatibiliteit te bepalen.

Goede voorbehandeling

MCU-CLEARCOAT is ontworpen voor applicatie op verschillende ondergronden en heeft een zeer sterke hechting op reeds bestaande coatings. Breng een test aan op een kleine oppervlakte om de coating compatibiliteit te bepalen. Breng de primer (MCU primer aanbevolen) aan op kale delen schoon staal.

Het oppervlakte dat geverfd wordt moet droog, rein, mat en vrij zijn van zand, vet, olie, roest, zouten of welke andere verontreiniging ook die een goede hechting kan belemmeren.

Lasnaden, gerepareerde gebieden, contactpunten en oppervlakdefecten die door oppervlakte voorbehandeling zijn blootgesteld, moeten goed gereinigd en behandeld zijn alvorens te coaten.

Raadpleeg de aangegeven standaarden, SSPC-PA1 en uw MCU-Coatings vertegenwoordiger voor aanvullende informatie of aanbevelingen.

MCU CLEARCOAT

Applicatie informatie

MCU-CLEARCOAT kan aangebracht worden met een kwast, roller, airless spuit en conventionele spuit. Volg de correcte mixinstructies alvorens de coating aan te brengen.

Mengen

Materiaaltemperatuur dient 3 °C boven het dauwpunt te zijn, voordat het blik geopend en de inhoud geroerd wordt. Goed oproeren alvorens aan te brengen.

Niet constant roeren.

Breng een MCU-Thinner laagje (9-18 cl) aan over het materiaal om het indringen van vocht tegen te gaan en dek af.

Kwast/roller

Kwast: Natuurlijke vezels
Roller: Natuurlijke of synthetische vezel
Maat: 1/4" tot 3/8"
Kern: Fenol
Verdunning: Meestal niet nodig. Indien nodig, verdun met MCU-Thinner of MCU-Thinner 25

Airless spuiten

Drukverhouding: 28-40:1
Druk: 2400-2800 psi (170-200 Bar)
Slang: 1/4" tot 3/8"
Tip grootte: .007-.013
Filtergrootte: 60 mesh (250 µm)
Verdunning: Meestal niet nodig. Indien nodig, verdun met MCU-Thinner of MCU-Thinner 25

Conventioneel spuiten

Spuitstuk: E Fluid Tip
Luchtkap: 704 of 765
Verstuiving: 45-75 lbs. (20-34 kg)
Druk vloeistof: 15-20 lbs. (7-9 kg)
Slang: 1/2" ID; 50' Max
Verdunning: Meestal niet nodig. Indien nodig, verdun met MCU-Thinner of MCU-Thinner 25

Verdunner

MCU-Thinner of MCU-Thinner 25. Verdunnen is over het algemeen niet vereist. Indien nodig, verdun tot 10% met de aanbevolen thinner.

Reinigen

MCU-Thinner of MCU-Thinner 25. Indien MCU-Thinner niet beschikbaar zijn, gebruik MEK, MIBK, Xyleen, een 50:50 mix van Xyleen en MEK of MIBK of aceton enkel voor reiniging. Voeg geen ongeautoriseerde producten toe aan MCU-Coatings producten.

Applicatie condities

Temperatuur: -20 °C tot 75 °C

De omgeving, het oppervlakte en het materiaal moeten tussen deze temperatuur zijn. Ondergrond moet zichtbaar droog zijn.

Relatieve luchtvochtigheid: 6 % - 99 %*

*Het gebruik van MCU-Quickcure wordt geadviseerd bij een relatieve luchtvochtigheid minder dan 40%.

Coating Accelerator: MCU-QuickCure. Zie MCU-Quickcure productinformatie voor meer gegevens.

Opslag

Bewaar boven de grond op een droge, beschermde plaats bij een temperatuur tussen 5 °C - 30 °C. Bussen moeten gesloten blijven wanneer ze niet worden gebruikt. Breng een laagje MCU-Thinner aan om deels gebruikte potten opnieuw te sluiten.

Bestellen en verzendgegevens

Grootte verpakking: 15 en 20 liters blik
Houdbaarheid: 15 maanden vanaf de datum van verscheping, indien ongeopend bewaard tussen 5 °C en 30 °C
Vlampunt: 25 °C
Dichtheid: 1.1 ± 0.12 kg/L

UN No.: 1263
Juiste ladingnaam: VERF
Gevarenklasse: 3
Verpakkingsgroep: III

Veiligheidsmaatregel

Dit product is alleen voor industrieel gebruik.

WAARSCHUWING: Damp en verstuivingsnevel is schadelijk. Raadpleeg de veiligheidsinformatiebladen. Gebruik een goedgekeurd ademhalingsbeschermingsmasker tijdens de applicatie van deze producten. Ieder contact met ogen en huid vermijden.