

MCU ALUPRIME®

Beschrijving product en technologie

MCU-ALUPRIME is een één component vochtuithardende polyurea coating, gebaseerd op aluminium pigmenten en met een hoog vaste stofgehalte. MCU-ALUPRIME is een primer voor alle metalen ondergronden, met een uitstekende barrière bescherming tegen corrosieve elementen. MCU-ALUPRIME heeft ongeëvenaarde hechtings- en bevochtigingseigenschappen op marginaal voorbereide oppervlakken. Het is ideaal voor gebruik als een hechtcoat over de meeste bestaande coatings en kan worden gebruikt in rood-loodmenie inkapselsystemen.

Kenmerkende eigenschappen

Applicatie mogelijk bij een relatieve luchtvochtigheid tussen de 6 % en 99 %.
45 minuten na aanbrengen al geschikt voor immersie bij gebruik van versneller.
Snelle uitharding, zelfs bij -20 °C.
1 component.
Geen inductietijd.

Uitstekende hechting op verschillende ondergronden.
Uitstekende chemische resistentie.
Hoge slijtvastheid.
Geen blaarvorming.
Goede indringing in pitting.
Verenigbaar met de meeste conventionele coatings.
Zeer geschikt voor onderhoudswerk en nieuwbouw.

Toepassingsgebieden

Ondergronden

Koolstofstaal – gietijzer
Reeds bestaande coatings
Overlappen/bijwerken:
- Non-ferro
- Gemetalliseerde ondergrond
- Gegalvaniseerde ondergrond
- Aluminium
- Koper, messing
- Glasvezel versterkte polyester
- Beton

Mogelijke toepassingen

Ballast tanks
Bruggen
Constructiestaal
Werkboten
Offshore platforms
Marine/haven faciliteiten
Heftrucks en stapelaars
Raffinaderijen
Pulp- en papiermolens
Pijpleidingen
Chemische verwerkingsinstallaties
Vloeren
Waterkrachtinstallaties
Water- en waterzuiveringsstations

Specificaties

Type hars: Polyurea
Pigment: Aluminium
Glansgraad: Half glanzend
Kleuren: Aluminium
Volume vaste stof: 76.0% ± 2.0
VOS: 305 g/L

Theoretisch rendement: 25 µm DFT: 30.4 m²/L
1 mil DFT: 1239 ft²/gal

Aanbevolen laagdikte:

Nat: 60 - 89 microns (2.4 - 3.5 mils) onverdund
Droog: 50 - 75 microns (2.0 - 3.0 mils)

Verdunner en reinigen:

Gebruik alleen MCU-Thinners van MCU-Coatings

Testresultaten

Hechting (ASTM D4541): >19 MPa (2755 PSI)
Stootvastheid (ASTM 2794): direct 175; omgekeerd 30
Droge hittebestendigheid: continu 145 °C (293 °F)
Zoutnevel (ASTM G85 5000 hours): kras 9.5; blaarvorming: geen
Zoutsprietest (ASTM B117): +4.500 uren (verschillende systemen)
Test Norsok M-501: geslaagd
ISO 12944 C5M: geslaagd

Droogtijd en temperaturen

Temperaturen Rel. luchtvochtigheid 60 %*	Stofdroog	Minimum overschilderbaar na	Volledig uitgehard na	
-20 °C / - 4 °F	20 uren	72 uren	---	zonder MCU-Quickcure
	---	12 uren	---	met MCU-Quickcure
-10 °C / 14 °F	15 uren	24 uren	---	zonder MCU-Quickcure
	---	8 uren	---	met MCU-Quickcure
0 °C / 32 °F	7 uren	18 uren	---	zonder MCU-Quickcure
	---	2 uren	---	met MCU-Quickcure
10 °C / 50 °F	30 min	10 uren	10 dagen	zonder MCU-Quickcure
	---	1,5 uur	---	met MCU-Quickcure
25 °C / 77 °F	10 min	5 uren	7 dagen	zonder MCU-Quickcure
	---	45 min	---	met MCU-Quickcure
40 °C / 14 °F	10 min	3 uren	5 dagen	zonder MCU-Quickcure
	---	30 min	---	met MCU-Quickcure

Raadpleeg de MCU-Quickcure Product Data Sheet voor aanvullende informatie.

*Vochtigheid, temperatuur en laagdikte zullen de droog- en uithardingstijden beïnvloeden.

Oppervlakte voorbehandeling

Staal

Verwijder olie, vet en andere verontreiniging d.m.v. SSPC-SP1 solvent cleaning, alvorens andere voorbehandelingsmethod- en toe te passen.

Bereid oppervlakken voor niet-immersie of atmosferische dienst projecten voor volgens ISO 8504-2 methoden tot ISO 8501-1 SA 2 of SSPC-SP6/NACE No. 3 (visuele standaard SSPC vis 1) Commercial Blast Clean finish. Of volgens SSPC 12/NACE 5.0 Hoge of Ultrahoge druk waterstraalmethoden tot WJ 4 M (visuele standaard SSPC vis 4/NACE vis 7). Of volgens SSPC-TR2/NACE 6G198 nat schurend stralen tot WAB 6 M (visuele standaard SSPC vis 5/NACE vis 9) nat commercial blast clean finish.

Voor minimale oppervlaktevoorbereiding, gebruik nauwkeurig handmatige of machinale reinigingsmethoden in overeenstemming met ISO 8504-3 of SSPC-SP 2 en 3 op corrosie en losse of falende verf te verwijderen tot ISO 8501-1 St2 of SSPC-SP 2 en 3 (visuele standaard SSPC vis 3). Werk de randen van reeds bestaande verf bij tot overgaande randen. Straalmethoden moeten een oppervlakteprofiel van 1.0 – 2.0 mils (25-50 microns) creëren.

Koolstofstaal

Bereid de oppervlakken voor volgens SSPC-SP12/NACE No. 5 lage druk waterreinigingsmethoden. Vul de SSPC-SP12 LPWC aan met ISO 8501-1 St2 (SSPC-SP 2 of 3) handmatig of machinaal reinigen op gebieden met overmatige corrosie. Gebruik SSPC-SP1 reinigen met oplosmiddel om olie en vet te verwijderen alvorens de oppervlaktevoorbereidingsmethoden toe te passen.

Gegalvaniseerd metaal

Bereid de oppervlakken voor volgens SSPC-SP1 reinigen met oplosmiddel en SSPC-SP12/NACE No.5 lage waterdruk reinigingsmethoden om oppervlakteverontreiniging te verwijderen. Ter aanvulling van de voorbereiding van verweerde gegalvaniseerde oppervlakken, gebruik ISO 8501-1 St2 (SSPC-SP 2 en 3) handmatig en machinaal reinigen om overmatige corrosie te verwijderen en een oppervlakteprofiel te creëren op het blanke metaal. Vul oppervlaktevoorbereiding van nieuw gegalvaniseerde oppervlakken aan met machinaal schuren om een oppervlakteprofiel te creëren en de hechting te ondersteunen.

Goede voorbehandeling

Het oppervlakte dat geverfd wordt moet droog, rein, mat en vrij zijn van zand, vet, olie, roest, zouten of welke andere verontreiniging ook die een goede hechting kan belemmeren.

Lasnaden, gerepareerde gebieden, contactpunten en oppervlakte-defecten die door oppervlakte voorbehandeling zijn blootgesteld, moeten goed gereinigd en behandeld zijn alvorens te coaten.

Raadpleeg de aangegeven standaarden, SSPC-PA1 en uw MCU-Coatings vertegenwoordiger voor aanvullende informatie of aanbevelingen.

MCU ALUPRIME®

Applicatie informatie

MCU-ALUPRIME kan aangebracht worden met kwast, roller, airless spuit en conventionele spuit. Volg de correcte mixinstructies alvorens aan te brengen.

Mengen

Materiaaltemperatuur dient 3 °C boven het dauwpunt te zijn, voordat het blik geopend en de inhoud geroerd wordt.

Goed oproeren alvorens aan te brengen.

Niet constant roeren.

Breng een MCU-Thinner laagje 9-18 cl aan over het materiaal om het indringen van vocht tegen te gaan en dek af.

Kwast/roller

Kwast:	Natuurlijke vezels
Roller:	Natuurlijke of synthetische vezel
Maat:	1/4" to 3/8"
Kern:	Fenol
Verdunning:	Meestal niet nodig. Indien nodig, verdun met MCU-Thinner of MCU-Thinner 25

Airless spuiten

Drukverhouding:	28-40:1
Druk:	1800-2000 psi (125-140 Bar)
Slang:	1/4" to 3/8"
Tip grootte:	.011-.015
Filtergrootte:	60 mesh (250 µm)
Verdunning:	Meestal niet nodig. Indien nodig, verdun met MCU-Thinner of MCU-Thinner 25

Conventioneel spuiten

Spuistuk:	E Fluid Tip
Luchtkap:	704 of 765
Verstuiving:	45-75 lbs. (20-34 kg)
Druk vloeistof:	15-20 lbs. (7-9 kg)
Slang:	½" ID; 50' Max
Verdunning:	Meestal niet nodig. Indien nodig, verdun met MCU-Thinner of MCU-Thinner 25

Bestel en opslag gegevens

Grootte verpakking:	15 en 20 liter blik
Houdbaarheid:	15 maanden vanaf de datum van verscheping, indien ongeopend bewaard tussen 5 °C en 30 °C
Vlampunt:	25 °C
Dichtheid:	1.22 ± 0.12 kg/L
UN No.:	1263
Juiste ladingnaam:	VERF
Gevarenklasse:	3
Verpakkingsgroep:	III

Veiligheidsmaatregel

Dit product is alleen voor industrieel gebruik.

WAARSCHUWING: Damp en verstuivingsnevel is schadelijk. Raadpleeg de veiligheidsinformatiebladen. Gebruik een goedgekeurd ademhalingsbeschermingsmasker tijdens de applicatie van deze producten. Ieder contact met ogen en huid vermijden.

Verdunner

MCU-Thinner of MCU-Thinner 25. Verdunnen is over het algemeen niet vereist. Indien nodig, verdun tot 10% met de aanbevolen thinner.

Reinigen

MCU-Thinner of MCU-Thinner 25. Indien MCU-Thinners niet beschikbaar zijn, gebruik MEK, MIBK, Xyleen, een 50:50 mix van Xyleen en MEK of MIBK of aceton enkel voor reiniging. Voeg geen ongeautoriseerde producten toe aan MCU-Coatings producten.

Applicatie condities

Temperatuur: -20 °C tot 50 °C

De omgeving, het oppervlakte en het materiaal moeten binnen deze temperatuurrange zitten. Ondergrond moet zichtbaar droog zijn.

Relatieve luchtvochtigheid: 6 %-99 %

*Het gebruik van MCU-Quickcure wordt geadviseerd bij een relatieve luchtvochtigheid minder dan 40%.

Coating Accelerator: MCU-QuickCure. Zie MCU-Quickcure productinformatie voor meer gegevens.

Opslag

Bewaar boven de grond op een droge, beschermde plaats bij een temperatuur tussen 5 °C - 30 °C. Bussen moeten gesloten blijven wanneer ze niet worden gebruikt. Breng een laagje MCU-Thinner aan om deels gebruikte potten opnieuw te sluiten.