

MCU ALUMINIUM SX HH

Beschrijving product en technologie

MCU-ALUMINIUM SX HH is een hittebestendige één component beschermende coating, gebaseerd op aluminium pigment. Hittebestendigheid tot 600 °C met uitstekende barrière bescherming tegen corrosieve elementen. MCU-ALUMINIUM SX HH kan gebruikt worden als primer/eindlaag op zichzelf of als eindlaag op MCU-ZINC HH.

Kenmerkende eigenschappen

Weerstaat 600 °C.
1 component.
Geen inductietijd.
Uitstekende chemische resistentie.

Geen blaarvorming.
Hoge slijtvastheid.
Verenigbaar met de meeste conventionele coatings.
Zeer geschikt voor onderhoudswerk en nieuwbouw.

Toepassingsgebieden

Ondergronden

Koolstofstaal, gietijzer.

Specificaties

Type hars: Silicoon
Pigment type: Aluminium
Glansgraad: Halfglans
Kleuren: Aluminium
Volume vaste stof: 42.0% ± 2.0
VOS: <495 g/L

Theoretisch rendement: 25 µm DFT: 16.8 m²/L

Aanbevolen laagdikte

Nat: 47,6 - 59,5 µm - onverdund

Droog: 20 - 25 µm

Verdunner en reinigen: MCU-Thinner AHH

Droogtijd en temperaturen

*bij 60% relatieve luchtvochtigheid	10 °C	22 °C	35 °C
Stofdroog	45 - 60 min	20 - 45 min	15 min
Min. Overschilderbaar na	24 h - 160 h	24 h - 160 h	24 h - 160 h
Volledig uitgehard na 230 °C	30 min	30 min	30 min

*Of minimaal 1 uur op 200 °C bakken en flash off gedurende 20 minuten

Oppervlakte voorbehandeling

Staal

Verwijder olie, vet en andere verontreiniging d.m.v. SSPC-SP1 solvent cleaning, alvorens andere voorbehandelingsmethoden toe te passen.

Bereid oppervlakken voor niet-immersie of atmosferische dienst projecten voor volgens ISO 8504-2 methoden tot ISO 8501-1 SA 2 of SSPC-SP6/NACE No. 3 (visuele standaard SSPC vis 1) Commercial Blast Clean finish. Of volgens SSP 12/NACE 5.0 Hoge of Ultrahoge druk waterstraafmethoden tot WJ 4 M (visuele standaard SSPC vis 4/NACE vis 7). Of volgens SSPC-TR2/NACE 6G198 nat schurend stralen tot WAB 6 M (visuele standaard SSPC vis 5/NACE vis 9) nat commercial blast clean finish.

Voor minimale oppervlaktevoorbereiding, gebruik gewetensvol handmatige of machinale reinigingsmethoden in overeenstemming met ISO 8504-3 of SSPC-SP 2 en 3 op corrosie en losse of falende verf te verwijderen tot ISO 8501-1 St2 of SSPC-SP 2 en 3 (visuele standaard SSPC vis 3). Werk de randen van reeds bestaande verf bij tot overgaande randen. Straalmethoden moeten een oppervlakteprofiel van 1.0 - 2.0 mils (25-50 microns) creëren.

Koolstofstaal

Bereid de oppervlakken voor volgens SSPC-SP12/NACE No. 5 lage druk waterreinigingsmethoden. Vul de SSPC-SP12 LPWC aan met ISO 8501-1 St2 (SSPC-SP 2 of 3) handmatig of machinaal reinigen op gebieden met overmatige corrosie. Gebruik SSPC-SP1 reinigen met oplosmiddel om olie en vet te

verwijderen alvorens de oppervlakte voorbereidingsmethoden toe te passen.

Gegalvaniseerd metaal

Bereid de oppervlakken voor volgens SSPC-SP1 reinigen met oplosmiddel en SSPC-SP12/NACE No.5 lage waterdruk reinigingsmethoden om oppervlakteverontreiniging te verwijderen. Ter aanvulling van de voorbereiding van verweerde gegalvaniseerde oppervlakken, gebruik ISO 8501-1 St2 (SSPC-SP 2 en 3) handmatig en machinaal reinigen om overmatige corrosie te verwijderen en een oppervlakteprofiel te creëren op het blanke metaal. Vul oppervlaktevoorbereiding van nieuw gegalvaniseerde oppervlakken aan met machinaal schuren om een oppervlakteprofiel te creëren en de hechting te ondersteunen.

Goede voorbehandeling

Het oppervlakte dat geleverd wordt moet droog, rein, mat en vrij zijn van zand, vet, olie, roest, zouten of welke andere verontreiniging ook die een goede hechting kan belemmeren. Lasnaden, gerepareerde gebieden, contactpunten en oppervlakte-defecten die door oppervlakte voorbehandeling zijn blootgesteld, moeten goed gereinigd en behandeld zijn alvorens te coaten.

Raadpleeg de aangegeven standaarden, SSPC-PA1 en uw MCU-Coatings vertegenwoordiger voor aanvullende informatie of aanbevelingen.

MCU ALUMINIUM SX HH

Applicatie informatie

MCU-ALUMINIUM SX HH kan aangebracht worden met kwast, roller, airless spuit en conventionele spuit. Volg de correcte mix-instructies alvorens aan te brengen.

Mengen

Materiaaltemperatuur dient 3 °C boven het dauwpunt te zijn, voordat het blik geopend en de inhoud geroerd wordt. Goed oproeren alvorens aan te brengen.

Kwast/roller

Kwast: Natuurlijk vezels
Roller: Natuurlijke of synthetische vezel
Maat: 1/4" to 3/8"
Kern: Fenol
Verdunning: Meestal niet nodig. Indien nodig, verdun met MCU-Thinner AHH

Airless spuiten

Drukverhouding: 28-40:1
Druk: 2030-2900 psi (140-200 Bar)
Slang: 1/4" to 3/8"
Tip grotte: .011-.017
Filtergrootte: 60 mesh (250 µm)
Verdunning: Meestal niet nodig. Indien nodig, verdun met MCU-Thinner AHH

Conventionele spuiten

Spuitstuk: E Fluid Tip
Luchtkap: 704 of 765
Verstuiving: 45-75 lbs. (20-34 kg)
Druk vloeistof: 15-20 lbs. (7-9 kg)
Slang: 1/2" ID; 50' Max
Verdunning: Meestal niet nodig. Indien nodig, verdun met MCU-Thinner AHH

Verdunner

MCU-Thinner AHH. Verdunnen is over het algemeen niet vereist. Indien nodig, verdun tot 10% met de aanbevolen thinner.

Reinigen

MCU-Thinner AHH. Indien MCU-Thinners niet beschikbaar zijn, gebruik MEK, MIBK, Xyleen, een 50:50 mix van Xyleen en MEK of MIBK of aceton enkel voor reiniging. Voeg geen ongeautoriseerde producten toe aan MCU-Coatings producten.

Applicatie condities

Temperatuur: 5 °C tot 50 °C

De omgeving, het oppervlakte en het materiaal moeten tussen deze temperatuur zitten. Ondergrond moet zichtbaar droog zijn.

Relatieve luchtvochtigheid: 30 %-85 %

Opslag

Bewaar boven de grond op een droge, beschermde plaats bij een temperatuur tussen 5 °C - 25 °C. Bussen moeten gesloten blijven wanneer ze niet worden gebruikt. Breng een laagje MCU-THINNER aan om deels gebruikte potten opnieuw te sluiten.

Bestellen en verzendgegevens

Grootte verpakking: 15 en 20 liter blik
Houdbaarheid: 12 maanden vanaf de datum van verschepping, indien ongeopend bewaard tussen 5 °C - 25 °C
Vlampunt: 25 °C
Dichtheid: 1.18 ± 0.12 kg/L

UN No.: 1263
Juiste ladingnaam: VERF
Gevarenklasse: 3
Verpakkingsgroep: III

Veiligheidsmaatregel

Dit product is alleen voor industrieel gebruik.

WAARSCHUWING: Damp en verstuivingsnevel is schadelijk. Raadpleeg de veiligheidsinformatiebladen. Gebruik een goedgekeurd ademhalingsbeschermingsmasker tijdens de applicatie van deze producten. Ieder contact met ogen en huid vermijden.